



## Essentials

### Características

#### Calentador Instantáneo Atmosférico a Gas

Ideal para lugares reducidos.  
Requiere de una presión hidráulica mínima de 100gf/cm<sup>2</sup>



Múltiples sistemas de seguridad

Hasta  
**70%**  
ahorro de  
energía\*

Ahorro de Gas\*



Fácil encendido de chispa, sin piloto.\*\*



Rheem Aqua Balance<sup>MR</sup>



Ajuste de temperatura con perilla



**2** años de garantía\*\*\*  
1 año en partes eléctricas y/o electrónicas



\* Dependiendo de ubicación geográfica, hábitos de uso y condiciones de instalación.  
\*\* Requiere 2 baterías alcalinas tamaño "D" para su operación (no incluidas).  
\*\*\* 4 años solo en Hipoteca Verde de Infonavit.



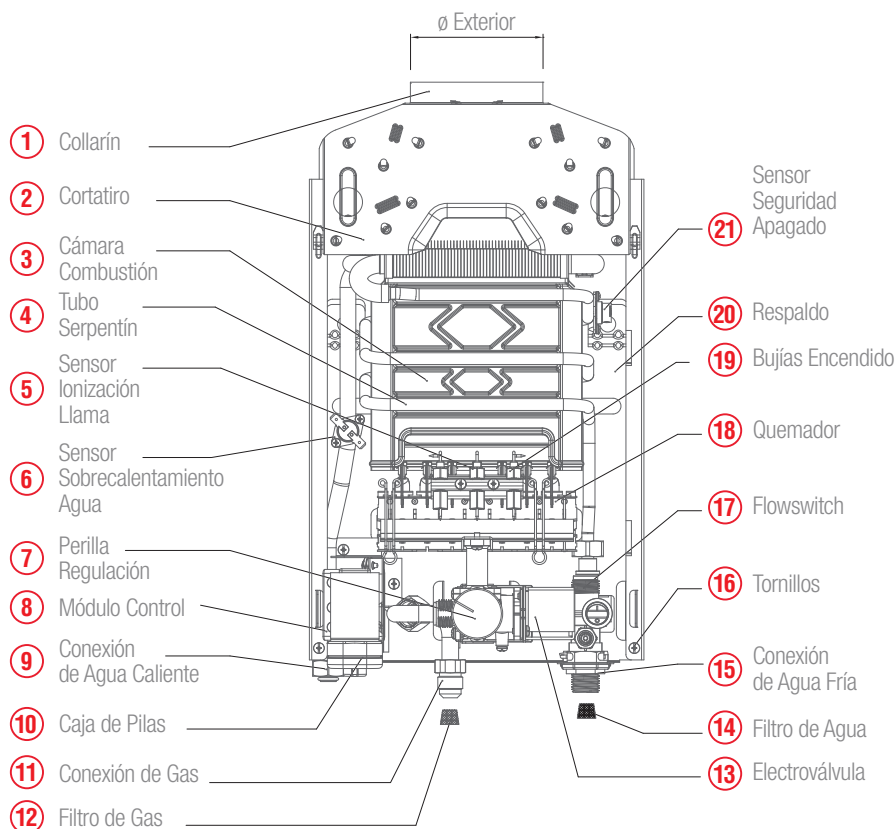
**Essentials**

## CALENTADOR INSTANTÁNEO ATMOSFÉRICO A GAS

| Modelo                                           |                           | HDEI-MX06                                           | HDEI-CHL11 |
|--------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------|------------|
| Capacidad                                        | L/min                     | 6                                                   | 11         |
| Capacidad CDMX                                   | L/min                     | 4                                                   | 8          |
| Presión hidráulica mínima para el encendido      | gf/cm <sup>2</sup>        | 100                                                 | 100        |
| Flujo mínimo para operación                      | L/min                     | 2.3                                                 | 3.5        |
| Número de servicios simultáneos                  |                           | 1*                                                  | 1.5        |
| Carga térmica                                    | kW                        | 7                                                   | 13.9       |
| Eficiencia energética promedio                   | %                         | 90                                                  | 90         |
| Altura total                                     | cm                        | 43                                                  | 62         |
| Ancho                                            | cm                        | 25.5                                                | 36         |
| Fondo                                            | cm                        | 18.7                                                | 26.3       |
| Peso                                             | kg                        | 5.1                                                 | 8.5        |
| Diámetro del tubo de evacuación de gases         | mm                        | 101                                                 | 115        |
| Longitud mínima del ducto de evacuación de gases | cm                        | 50                                                  |            |
| Presión hidráulica máxima de trabajo             | kgf/cm                    | 4.59                                                |            |
| Presión de prueba hidrostática                   | kgf/cm <sup>2</sup>       | 7                                                   |            |
| Tipo de gas                                      |                           | Disponible en Gas LP y Natural                      |            |
| Concentración de monóxido                        | ppm                       | Menor a 180                                         |            |
| Presión de gas requerida                         | kPa (gf/cm <sup>2</sup> ) | LP 2.74 (27.94) - NAT 1.76 (17.95)                  |            |
| Recubrimiento exterior                           |                           | Pintura electrostática en polvo homeada             |            |
| Válvula de drenado                               |                           | Sí                                                  |            |
| Tipo de encendido                                |                           | Electrónico por demanda de agua caliente            |            |
| Conexión de entrada y salida de agua             | Pulgadas NPT              | 1/2                                                 |            |
| Conexión de entrada de gas                       | Pulgadas                  | 1/2 NPT                                             |            |
| Tipo de control de temperatura                   |                           | Por perilla reguladora                              |            |
| Garantía                                         |                           | 2 años; 1 año en partes eléctricas y/o electrónicas |            |

Las especificaciones de los productos están sujetas a cambio sin previo aviso

\* Con regaderas de 6 L/min y lavabos de 3L/min.



### Sensor de sobre temperatura

Apaga el equipo en caso de continuar encendido sin paso de agua caliente o cuando la temperatura rebase de 80°C.

### Serpentin y cámara de combustión

100% de cobre para mayor durabilidad y alta transferencia de calor.

### Sensor de detector de flama

Evita la salida de gas sin presencia de flama.

### Válvula de alivio y drenado

Protección contra presión excesiva en el sistema y drenado si hay riesgo de congelamiento.

### Válvula de gas

Con doble sistema de protección de alta seguridad.

### Sensor de flujo de agua

Detecta el paso de agua para el encendido del calentador.